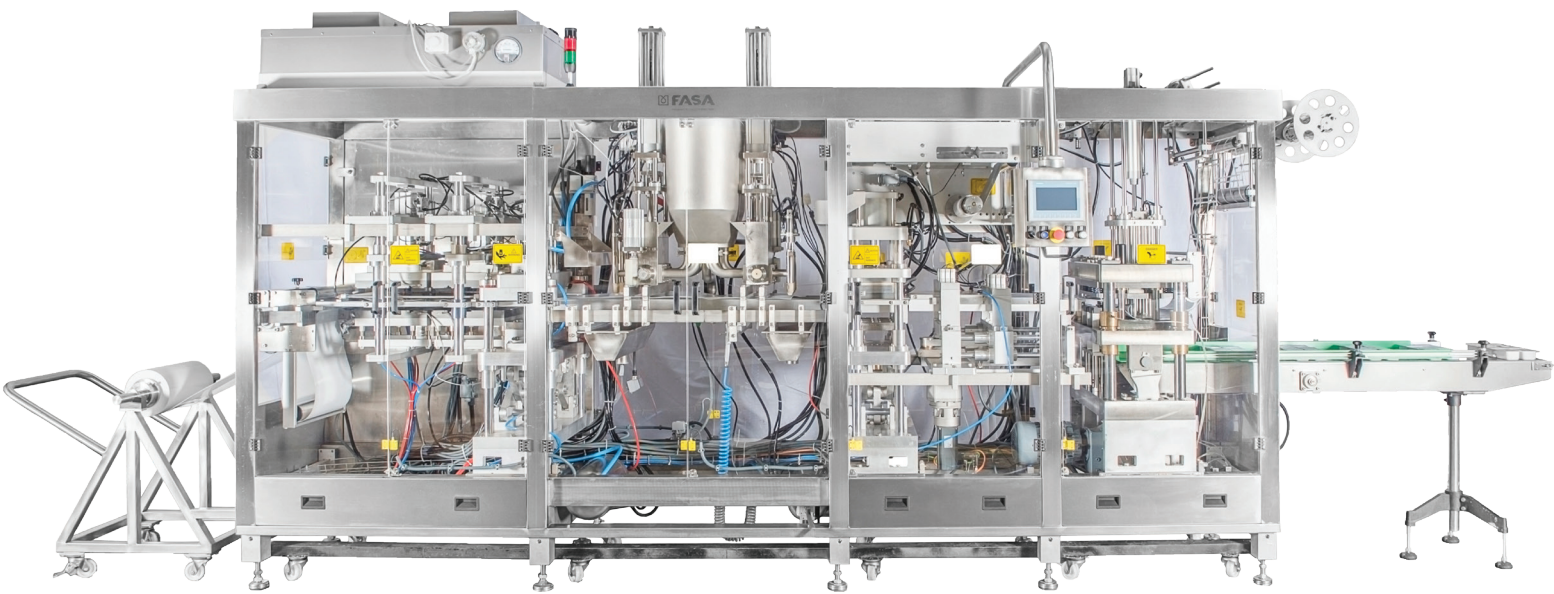
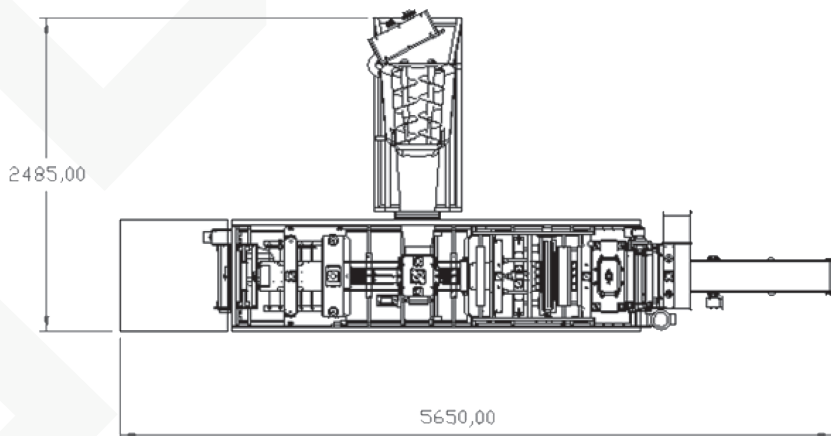


TFM

Thermoformeuse





Caractéristiques principales de TFM

- Thermoformeuse horizontale automatique pour la formation, le remplissage et le scellage des pots remplis avec une feuille d'aluminium laminée.
- Système de collecte des déchets (type rouleau).
- Buses de dosage en acier inoxydable.
- Carénage de sécurité de la machine.
- Dispositif de centrage du film.
- Lampe UV.
- Emplacement du marquage (emplacement des données): cavité formée sur le fond de la coupelle/barquette.
- Coin prédécoupé de la coupelle/barquette (en option).
- Découpe perforée (en option).

La thermoformeuse TFM est une machine de conditionnement entièrement automatique conçue pour former des pots/barquettes, les remplir de produits tels que du beurre, du fromage fondu, du yaourt, etc. et sceller les coupelles/barquettes remplis avec un opercule supérieur. La machine TFM dispose d'une large gamme de dosage et d'une grande variété de tailles d'emballages.

DONNÉES TECHNIQUES

Type de machine	Formage, remplissage et scellage (FFS)
Produits concernés	beurre, margarine, pâtes à tartiner, fromage fondu, fromage frais, crème fraîche, yaourt et autres produits pâteux
Productivité, cycles/ min	jusqu'à 23
Gamme de dosage, g	10 - 1 000 g (en fonction du produit, pot/barquette est réglée en hauteur)
Type de dosage	volumétrique
Film inférieur	PS/ PS+PE adapté au thermoformage et au thermoscellage
Épaisseur du film inférieur, µm	500-900 approx. *en fonction de la taille du pot
Film supérieur	AL + PE laqué, convient au thermoscellage et au décollement
Épaisseur du film supérieur, µm	24 approx.
Diamètre extérieur max. du film inférieur, mm	1000
Diamètre extérieur du film supérieur, mm	300
Diamètre intérieur du film inférieur/ supérieur, mm	76
Type de fermeture de la coupelle/barquette	thermoscellage
Contrôle	PLC et HMI avec écran tactile
Précision, %	1
Régulation de la productivité	graduellement
Système de lubrification	automatique pour l'unité de découpe
Mode de lavage	manuel
Alimentation en air comprimé MPa (bar)	0,6 - 0,8 (6-8)
Exigence en eau de refroidissement	10 - 16°C épurée des minéraux, pH neutre, dureté de l'eau 0 fixant r ½" consommation approx. 200 l/h (6 500 Kcal/h)
Puissance nominale entrée, kVA	42
Tension secteur, V	230/400 ±10%
Fréquence, Hz	50/60
Alimentation électrique	3 phases
Taille approx. de la machine (L x l x H), mm	5650 x 2500 x 2370 *avec trémie
Poids approx. de la machine, kg	2800