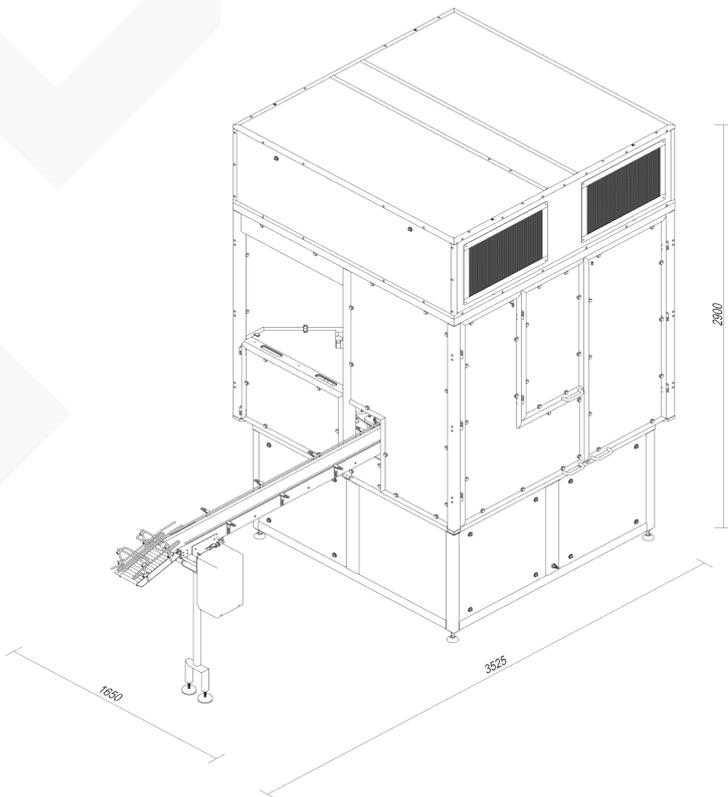


# RFS120

Remplisseuse operculeuse rotative





La remplisseuse operculeuse de pots RFS120 est conçue pour le remplissage de yaourts, de crème aigre et de kéfir dans des récipients préfabriqués munis d'une feuille d'aluminium et/ou d'un couvercle. La machine de type rotatif comporte 3 rangées.

### Caractéristiques principales de RFS120

- Remplisseuse operculeuse de pots pour le remplissage des produits liquides et pâteux.
- Forme des coupelles: ronde ou carrée.
- Facile de passer d'un poids de portion à l'autre en modifiant la hauteur.
- Unité de dosage en acier inoxydable.
- Table rotative et carénage du corps de la machine en acier inoxydable.
- Carénage de sécurité de la machine conformes aux exigences de sécurité CE.
- Chambre de filtration HEPA.
- Capteur de détection des pots.
- Lampe UV.
- Imprimante (en option): jet d'encre.
- Table ronde de regroupement à l'extrémité du convoyeur (en option).

## DONNÉES TECHNIQUES

Type de machine	type rotatif, fonctionnement par cycles, trois lignes
Produits concernés	yaourt, yaourt grec, crème fraîche, kéfir
Capacité max., portions/min	jusqu'à 105 pour 100 à 250 g jusqu'à 60 pour 300 à 500 g
Température d'entrée du produit, °C	+13....+15
Alimentation	Alimentation directe du produit par pompe
Type de dosage	volumétrique
Matériaux d'emballage	pots en plastique préformé avec couvercles en feuille d'aluminium thermoscellés, couvercles PP et PS.
Type de fermeture	feuille prédécoupée thermoscellée et couvercle couvrant
Contrôle	PLC et HMI avec écran tactile
Précision, %	1
Régulation de la productivité	graduellement
Mode de lavage	CIP
Pression d'air comprimé, MPa (bar)	0,6 – 0,8 (6 – 8)
Consommation d'air comprimé, m <sup>3</sup> /min	0,75
Puissance d'entrée nominale, kVA	36
Tension secteur, V	230/400 +-10% AC
Fréquence, Hz	50/60
Alimentation électrique	3 phases
Taille approx. de la machine (L x l x H), mm	35250 x 1650 x 2900
Poids approx. de la machine, kg	1700